

Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Московская академия профессиональных компетенций»

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

УТВЕРЖДЕНО

Решением Ученого совета МАПК от 30.08.2019  
(протокол № 4/2019)

**Вид дополнительной профессиональной программы:** профессиональная переподготовка

**Наименование образовательной программы:** «Практика дополнительного образования и инновационные подходы к организации учебного процесса»

**Форма обучения:** заочная (с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий)

**Трудоемкость образовательной программы:** 108 ак.ч.

**Присваиваемая квалификация:** учитель, преподаватель математики

**Дата начала обучения:** "07" июня 2024 г.

№ п/п	Наименование раздела	Форма аттестации			Трудоемкость		Распределение разделов по периоду обучения
		Экзамен	Зачет	Зачет с оценкой	Общая	В т.ч. работа с учебными материалами	Номер недели
1	Этапизация инновационного воспитательно-образовательного процесса	-	-	-	12	6	1, 2, 3, 4
2	Поиск и генерирование инновационных идей	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
3	Инновационный процесс воспитания и образования и его структурные компоненты	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
4	Особенности реализации технологического подхода в обучении и воспитании	-	-	-	16	8	1, 2, 3, 4
5	Новые подходы к организации педагогического процесса	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
6	Проектные технологии в образовании и воспитании	-	-	-	14	8	5, 6

7	Теория и практика дополнительного образования детей и взрослых	-	-	-	24	12	56
8	Итоговая аттестационная работа	-	V	-	-	-	

Обозначения:

"V" - отметка о наличии

"-" - отметка об отсутствии

Обозначения при распределении по периоду обучения:

- 1: "07" июня 2024 г. - "13" июня 2024 г.
- 2: "14" июня 2024 г. - "20" июня 2024 г.
- 3: "21" июня 2024 г. - "27" июня 2024 г.
- 4: "28" июня 2024 г. - "04" июля 2024 г.
- 5: "05" июля 2024 г. - "11" июля 2024 г.
- 6: "12" июля 2024 г. - "18" июля 2024 г.