

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Московская академия профессиональных компетенций»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДЕНО

Решением Ученого совета МАПК от 31.08.2018
(протокол № 4/2018)

Вид дополнительной профессиональной программы: профессиональная переподготовка

Наименование образовательной программы: «Педагог-организатор: Организация развивающего обучения в образовательной организации и системно-деятельностный подход в педагогике в условиях реализации ФГОС»

Форма обучения: заочная (с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий)

Трудоемкость образовательной программы: 144 ак.ч.

Присваиваемая квалификация: учитель, преподаватель математики

Дата начала обучения: "13" июня 2019 г.

№ п/п	Наименование раздела	Форма аттестации			Трудоемкость		Распределение разделов по периоду обучения
		Экзамен	Зачет	Зачет с оценкой	Общая	В т.ч. работа с учебными материалами	Номер недели
1	Психологические основы системно-деятельностного подхода	-	-	-	12	6	1, 2, 3, 4
2	Системно-деятельностный подход как основа ФГОС	-	-	-	12	6	1, 2, 3, 4
3	Проектирование учебно- воспитательного мероприятия в концепции системно- деятельностного подхода	-	-	-	16	8	1, 2, 3, 4
4	Активные методы обучения и воспитания в системно- деятельностном подходе	-	-	-	16	8	1, 2, 3, 4

5	Формирование универсальных учебных действий как механизма реализации системно-деятельностного подхода в обучении	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
6	Методические рекомендации по организации учебно-воспитательного мероприятия в рамках системно-деятельностного подхода	-	-	-	16	8	1, 2, 3, 4
7	Практическая составляющая учебно-воспитательного мероприятия как основа формирования компетенций учащихся в рамках реализации системно-деятельностного подхода	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
8	Проектно-исследовательские, проблемные технологии в обучении и воспитании	-	-	-	16	8	1, 2, 3, 4
9	Организация развивающего обучения педагогом-организатором в образовательной организации в условиях реализации ФГОС	-	-	-	28	14	1, 2, 3, 4
10	Итоговая аттестационная работа	-	V	-	-	-	

Обозначения:

"V" - отметка о наличии

"-" - отметка об отсутствии

Обозначения при распределении по периоду обучения:

1: "13" июня 2019 г. - "19" июня 2019 г.

2: "20" июня 2019 г. - "26" июня 2019 г.

3: "27" июня 2019 г. - "03" июля 2019 г.

4: "04" июля 2019 г. - "10" июля 2019 г.