

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Московская академия профессиональных компетенций»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДЕНО

Решением Ученого совета МАПК от 31.08.2018
(протокол № 4/2018)

Вид дополнительной профессиональной программы: профессиональная переподготовка

Наименование образовательной программы: «Методика преподавания основ духовно-нравственных культур народов России и инновационные подходы к организации учебного процесса в условиях реализации ФГОС»

Форма обучения: заочная (с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий)

Трудоемкость образовательной программы: 108 ак.ч.

Присваиваемая квалификация: учитель, преподаватель математики

Дата начала обучения: "08" июня 2019 г.

№ п/п	Наименование раздела	Форма аттестации			Трудоемкость		Распределение разделов по периоду обучения
		Экзамен	Зачет	Зачет с оценкой	Общая	В т.ч. работа с учебными материалами	Номер недели
1	Этапизация инновационного воспитательно-образовательного процесса	-	-	-	12	6	1, 2, 3, 4
2	Поиск и генерирование инновационных идей	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
3	Инновационный процесс воспитания и образования и его структурные компоненты	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
4	Особенности реализации технологического подхода в образовании и воспитании	-	-	-	16	8	1, 2, 3, 4
5	Новые подходы к организации педагогического процесса	-	-	-	14	8	1, 2, 3, 4
6	Проектные технологии в образовании и воспитании	-	-	-	14	8	5, 6

7	Методика преподавания основ духовно-нравственных культур народов России в условиях реализации ФГОС	-	-	-	24	12	9,6
8	Итоговая аттестационная работа	-	V	-	-	-	

Обозначения:

"V" - отметка о наличии

"-" - отметка об отсутствии

Обозначения при распределении по периоду обучения:

1: "08" июня 2019 г. - "14" июня 2019 г.

2: "15" июня 2019 г. - "21" июня 2019 г.

3: "22" июня 2019 г. - "28" июня 2019 г.

4: "29" июня 2019 г. - "05" июля 2019 г.

5: "06" июля 2019 г. - "12" июля 2019 г.

6: "13" июля 2019 г. - "19" июля 2019 г.